



Pflegehinweise für OMNISFERA-Werkzeuge.

Unsere Werkzeuge sind im Einsatzalltag erprobt und zeichnen sich durch hohe Zuverlässigkeit und geringen Wartungsaufwand aus. Alle unsere Produkte haben eine 5-Jahres-Garantie auf alle Komponenten, einschließlich des Holzgriffs. Beim Bruch eines Werkzeugs erhalten Sie sofortigen Ersatz (im Rahmen der angegebenen Lieferzeit).

Empfehlungen zur Reinigung von Schneidwerkzeugen:

Nach dem Einsatz sollten die Werkzeuge grob abgebürstet oder mit Wasser abgespült werden. In dem Fall sind die Werkzeugköpfe sorgfältig zu trocknen. Die Trennung von Universalstiel und Werkzeugkopf ist in dem Fall sinnvoll. Um die Werkzeugköpfe vor Oxidation zu schützen, insbesondere bei längerer Lagerung (besonders über den Winter), ist eine Behandlung der Werkzeugköpfe mit einem Mehrzwecköl ratsam. Dies reinigt die Klingen, verleiht ihnen ein einheitliches Aussehen und schützt vor Korrosion. Bei der Verwendung von Ölen zum Korrosionsschutz sind die Herstellerhinweise und Sicherheitsdatenblätter zu beachten.

Empfehlungen zum Schärfen und Korrigieren von Schnittkanten:

OMNISFERA produziert Schneidelemente aus zwei verschiedenen Materialien mit unterschiedlichen Schleifverfahren.

IBERUS und RAKE haben Schneidflächen aus gehärtetem Stahl, während MAGA und MINI-MAC aus hochfestem und verschleißfestem Stahl mit 450 HB (Brinell-Härte) hergestellt werden.

- IBERUS - Verwenden Sie eine Stahlfeile (flach oder halbrund), um die Schneidfläche nachzuschärfen und einen Schleifstein für die Endbearbeitung.
- RAKE - Verwenden Sie eine flache Stahlfeile, um die Klingen nachzuschärfen. Sollte eine einzelne oder mehrere Klingen brechen, können diese einzeln ausgetauscht werden.
- MINI-MAC - Verwendung eines Lamellenschleifers (115 oder 125 mm) Körnung 80 oder höher. Die Scheibe sollte immer nur für kurze Zeit angesetzt werden, um eine übermäßige Erwärmung zu vermeiden.
- MAGA - Verwendung eines Lamellenschleifers (115 oder 125 mm) Körnung 80 oder höher. Die Scheibe sollte immer nur für kurze Zeit angesetzt werden, um eine übermäßige Erwärmung zu vermeiden. Die Schnittzone zwischen den Zinken des Rechens erfordert eine halbrunde Schlosserfeile.
- Woody - Verwenden Sie eine flache Stahlfeile, um die Klingen nachzuschärfen. Sollte eine einzelne oder mehrere Klingen brechen, können diese einzeln ausgetauscht werden. Die gerade Schneide kann wie die MINI-MAC behandelt werden

Universalstiele und die ARUS-Feuerpatsche sind wartungsfrei.

		
Beispiel: Flachfeile	Beispiel: Halbrundfeile	Beispiel – Fächerscheibe Körnung 80